

### Техническое задание

на получение предложений на поставку фильер для sprays бумагоделательной машины (БДМ)

№ 11 бумажной фабрики № 4 АО Сегежский ЦБК.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1	2	3
1	Заказчик	АО «Сегежский ЦБК»
2	Место расположения производства	г. Сегежа, Республика Карелия, промышленная площадка АО «Сегежский ЦБК», Бумажный цех № 4, бумагоделательная машина (БДМ) № 11.
3	Основание	Плановая закупка запасных частей для БДМ №
4	Характеристика объекта в настоящее время.	Бумагоделательная машина № 11 производства фирмы Voith, предназначена для производства: мешочной, мешочной микрокрепированной, мешочной микрокрепиро-ванной высокопористой бумаги весом от 50 до 115 гр./м. кв. Рабочая
5	Техническая характеристика	Фильеры необходимы для промывки валов, валиков, шаберных лезвий, сеток и прессовых сукон.
5.1	Орошающие фильеры на смазку керамических планок 1-го и 2-го плоских отсасывающих ящиков, шабера поворотного валика, шабера натяжного валика, шабера приводного валика, шабера правительного валика, шабера сетководящего валика.	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр фильеры 26.5 мм, диаметр сопла 2 мм, угол распыла 75 градусов 120 шт
5.2	Фильеры для очистки сетки sprays высоким давлением	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр фильеры 26.5 мм, диаметр сопла 1 мм, рубиновая вставка 60 шт
5.4	Веерные фильеры для очистки декельных линеек	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр сопла 1.7 мм, угол распыла 90 Присоединение; 1\4 наружная резьба BSPT 100
5.5	Отбойный sprays	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр сопла 6 мм, угол распыла 35 градусов В комплекте с прокладкой 10 шт.
5.6	Отбойный sprays кромок	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр сопла 5 мм, угол распыла 30 градусов В комплекте с прокладкой 10 шт.

5.7	Кромочные отсечки	Характеристика: Нержавеющая сталь 316SS Диаметр сопла 2*0.6 мм, рубиновая вставка, резьба 1,4 BSPP 4 шт
5.8	Фильтра для химической промывки сетки	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр фильеры 26.5 мм, диаметр сопла 2 мм, угол распыла 75 градусов 10 шт
5.9	Сводная отсечка	Характеристика: Нержавеющая сталь 316SS Диаметр сопла 2*0.5 мм, рубиновая вставка, резьба 1,4 BSPP 2шт
5.10	Фильтра для рпромывки рубашки вала Пикап высоким давлением	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр сопла 1 мм 20шт.
5.11	Фильтра самоочищающаяся для смачивания уплотнений вала Пикап	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр сопла 2 мм, угол рапыла 120 градусов 16 шт
5.12	Фильтра для промывкипрессовых сукон высоким давлением	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр фильеры 26.5 мм, диаметр сопла 0.4 мм, (рубиновая вставка) 110 шт.
5.13	Фильтра промывки прессовых сукон высоким давлением	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр фильеры 26.5 мм, диаметр сопла 0.7 мм, рубиновая вставка 110 шт.
5.14	Фильтра промывки рубашки вала Nirco P	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр фильеры 26.5 мм, диаметр сопла 0.7 мм, рубиновая вставка 30 шт
5.15	Фильтра для химической промывки сетки	Характеристика: Нержавеющая сталь 303 или 316 Диаметр фильеры 26.5 мм, диаметр сопла 2 мм, угол распыла 60 градусов 10 шт.
5.16	Спрыск нанесения силиконовой эмульсии на вал микрокрепирующего устройства "крупак"	Характеристика: Нержавеющая сталь 316 SS Присоединение; 1/4 внутренняя BSPP Форсунка пневматическая арт.136.433.35.A2.00.0(фирма "LECHLER" арт.136.433.35.A2) 20 шт. Форсунка диаметром 0.4мм,угол распыления 80 градусов.
6	Режим работы	Непрерывный 24 часа/сутки, 360 дней в году.
7	Цель	Обеспечение непрерывного выпуска микрокрепированной мешочной бумаги на

8	Объем предложения	1. Обеспечение текущего и резервного запаса разгонных колес. Необходимое количество - 2 штуки. 2. Поставщик обеспечивает совместимость
9	Особые условия	
10	Гарантийные обязательства	Поставщик гарантирует: сохранение технических характеристик в течении срока службы.
11	Срок выполнения поставки	Март-апрель 2021 г.
12	Контакты на Сегежском ЦБК	И.О начальника Б.П. Шабалин Константин Юрьевич Тел. .+7 911 414 7231, e-mail: shabalin_ki@segezha-group.com
		Начальник БДМ № 11 Нилов Андрей Федорович Тел. .+7 911 415 1222, e-mail: nilov_af@segezha-group.com

Начальник Бумажного цеха № 4

Старший технолог



А.Ф.Нилов

К.Ю. Шабалин